

Crépine Inox Type 46X-HST

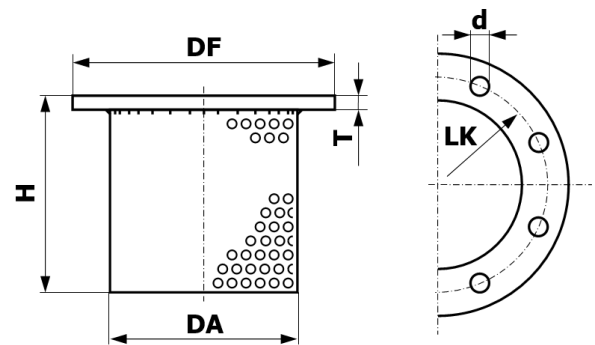
Données techniques

Raccordement:	A brides PN10/16
Perforation:	DN40 - DN100 $\varnothing \sim 6 \times 8.5$ DN125 $\varnothing \sim 8 \times 12.5$ DN150 $\varnothing \sim 6 \times 8.5$ DN200 - DN600 $\varnothing \sim 10 \times 13$
Crépine:	Inox 1.4404
Fluide:	Neutres, propres Liquides
Temp. de fluide.:	Max. +100°C
Position de mont.:	Toutes positions



Encombrement (mm)

Art.-No.	PN	DN	DA	DF	LK	d	n	T	H
46X 040 HST	10/16	40	69	150	110	19	4	5	50
46X 050 HST	10/16	50	84	165	125	19	4	5	80
46X 065 HST	10/16	65	104	185	145	19	4	5	95
46X 080 HST	10/16	80	119	200	160	19	8	5	110
46X 100 HST	10/16	100	139	220	180	19	8	5	145
46X 125 HST	10/16	125	169	250	210	19	8	5	190
46X 150 HST	10/16	150	191	285	240	23	8	5	210
46X 200 HST	10	200	245	340	295	23	8	8	250
46X 250 HST	10	250	300	395	350	23	12	8	350
46X 300 HST	10	300	350	445	400	23	12	8	380
46X 350 HST	10	350	410	505	460	23	16	8	400
46X 400 HST	10	400	457	565	515	28	16	8	470
46X 450 HST	10	450	507	615	565	28	20	8	510
46X 500 HST	10	500	562	670	620	28	20	8	560
46X 600 HST	10	600	657	780	725	31	20	8	690



n = nombre de trous sur le diamètre du cercle de trous

Options :

D'autres dimensions ou mailles peuvent être fabriquées sur demande.

Veuillez nous envoyer votre demande.